



# Den Braven Sealants

## Tehniskā datu lapa 07.52 KĪMISKAIS ENKURS PESF, kas nesatur stirolu

### Produkts:

Divkomponentu ķīmiskā enkura līmviela ātrai fiksācijai uz poliesteru sveķu bāzes, kas nesatur stirolu un sacietē ķīmiskā procesa rezultātā.

### Sastāvdaļas:

- 1) Gatavs tūlītējai lietošanai, viegli lietojams
- 2) Īss sacietēšanas laiks
- 3) Augsta nostiprināto materiālu stingrība 1kN=100 kg

### Pielietojums:

- tērauda stieņu un skrūvju M8-M24 ķīmiskajai enkurošanai
- paredzēts ķīmiskajai enkurošanai betonā, celtniecības blokos, mūrī un dobjos ķieģeļos
- paredzēts garāžas durvju, veikalu logu, margu, kronšteinu, balstu, stabiņu, nožogojumu, kondicionieru, apgaismes ķermeņu, nojumu, satelīta antenu, izlietņu u.t.t. mehāniskajai enkurošanai

**Iepakojums:** kartridžs 300 ml

**Krāsa:** pelēka

### Tehniskie dati:

Bāze: poliesteris (nesatur stirolu)

Konsistence: pašizlīdzinoša pasta

Blīvums: 1.10 g/ml

Termālā izturība: - 15 °C (transportēšanas laikā)

Termālais lietošanas diapazons: -5 / +40

Derīguma termiņš: 12 mēneši (temperatūrā no +5°C līdz +25°C)

Apkārtējās vides un virsmas temperatūra (°C)	Saželēšanas laiks (min.)	Sacietēšanas laiks (min.)
- 5 līdz 0	35	360
0 līdz +5	20	180
+ 5 līdz + 10	12	120
+ 10 līdz + 15	8	80
+ 15 līdz + 20	5	60
+ 20 līdz + 30	2	45
Virš 30	1.5	25

### Ieteicamā slodze B30 cietības betonam (30MPa)

Skrūves diametrs (enkurs)	Atvērums a diametrs (mm)	Atvērums a dziļums (mm)	Attālums starp enkuriem (mm)	Attālums no malas (mm)	Pamatmateriāla biezums (mm)	Ieteicamais stiepes spriegums (kN)	Ieteicamā slodze visos virzienos (kN)	Bīdes spriegums (kN)
M8	10	80	80	80	100	4.1	3.4	7
M10	12	90	90	90	115	6.6	4.9	11
M12	14	110	110	110	140	9.7	6.8	25
M16	18	125	125	125	160	19.1	9.8	50
M20	22	170	170	170	215	28.8	14.8	115
M24	28	210	210	210	260	41.7	20.3	118



# Den Braven Sealants

Tehniskā datu lapa 07.52 KĪMISKAIS ENKURS PESF, kas nesatur stirolu

Slodzes tabulas enkuriem, kas veidoti no oglekļa tērauda

Oglekļa tērauda slodzes kapacitātes īpašības Nk (kN)

Enkurošanas dziļums (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
80	†11,6					
90		†15,7				
110			†22,4			
125			25,5	†32,7		
150				39,3	52,4	
160					55,9	60,5
170					†59,4	64,3
210					73,3	†79,4
250						94,6
300						
420						
500						
Tērauda ierobežojums	13,3	21,1	31,4	61,6	93	134,6

† Nominālā enkurošana

... tērauda fiksatora ierobežojumi

**Kalkulācijas faktors pamatmateriāla stiprībai – betons stiepes stingrībai**

Betons BXX (MPa)	20	25	30	35	40
Faktors	0.82	0.91	1.00	1.08	1.15

**Kalkulācijas faktors mazākām centra distancēm stiepes stiprībai/minimālā centra distance**

Fiksatora izmērs	Centra distance (mm)										Enkura izmērs	Min. distance (mm)
	40	45	55	65	80	90	110	125	170	210		
M8	0.75	0.78	0.84	0.91	1.00						M8	40
M10		0.75	0.81	0.86	0.94	1.00					M10	45
M12			0.75	0.80	0.86	0.91	1.00				M12	55
M16				0.76	0.82	0.86	0.94	1.00			M16	65
M20						0.76	0.82	0.87	1.00		M20	85
M24							0.76	0.80	0.90	1.00	M24	105

**Konversijas aprēķinu kalkulācijas faktors mazākas distances attālumiem no stūriem stiepes stiprībai/ minimālā distance no stūriem**

Enkura izmērs	Distance no stūra (mm)										Enkura izmērs	Min. distance (mm)
	40	45	55	65	80	90	110	125	170	210		
M8	0.65	0.69	0.78	0.87	1.00						M8	40
M10		0.65	0.73	0.81	0.92	1.00					M10	45
M12		0.59	0.65	0.71	0.81	0.87	1.00				M12	55
M16				0.66	0.75	0.80	0.92	1.00			M16	65
M20						0.67	0.75	0.81	1.00		M20	85
M24							0.67	0.72	0.87	1.00	M24	105



# Den Braven Sealants

Tehniskā datu lapa 07.52 KĪMISKAIS ENKURS PESF, kas nesatur stirolu

## Bīdes sprieguma īpašības oglekļa tēraudam V<sub>k</sub> (kN)

Fiksatora izmērs	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Izmērs starp fiksatoriem (mm)	120	140	165	190	260	320
Attālums no malas (mm)	85	110	135	155	210	260
Bīdes spriegums V <sub>k</sub> (kN)	11.6	18.0	26.1	36.5	68.0	99.0

## Kalkulācijas faktors pamatmateriāla stiprībai – betons stiepes stingrībai

Betons BXX (MPa)	20	25	30+
Faktors	0.82	0.91	1.00

## Stiepes stiprības aprēķinu faktors priekš maziem attālumiem no centra

Centra attālums (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
45	0.77					
55	0.80	0.80				
65	0.83	0.82	0.80			
85	0.89	0.87	0.84	0.82		
105	0.95	0.92	0.88	0.85	0.80	
120	1.00	0.95	0.91	0.88	0.82	0.79
140		1.00	0.95	0.91	0.88	0.81
165			1.00	0.96	0.91	0.84
190				1.00	0.96	0.87
260					1.00	0.94
320						1.00

## Stiepes stiprības aprēķinu faktors priekš maziem attālumiem no malas

Attālums no centra (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
40	0.41					
45	0.49	0.35				
55	0.62	0.47	0.35			
65	0.74	0.56	0.45	0.36		
85	1.00	0.75	0.60	0.52	0.34	
100		0.90	0.71	0.61	0.44	0.32
110		1.00	0.79	0.68	0.49	0.37
135			1.00	0.85	0.61	0.49
155				1.00	0.71	0.56
210					1.00	0.78
260						1.00



# Den Braven Sealants

Tehniskā datu lapa 07.52 ĶĪMISKAIS ENKURS PESF, kas nesatur stirolu

Slodzes tabulas enkuriem, kas veidoti no nerūsējošā tērauda

Nerūsējošā tērauda slodzes kapacitātes īpašības N<sub>k</sub> (kN)

Enkura dziļums (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
80	11.6					
90		15.7				
110			22.4			
125			25.5	32.7		
150				39.3	52.4	
160					55.9	60.5
170					59.4	64.3
210					73.2	79.4
250						94.6
300						
420						
500						
<b>Tērauda ierobežojums</b>	<b>14.9</b>	<b>23.8</b>	<b>35.4</b>	<b>69.3</b>	<b>104.6</b>	<b>151.5</b>

Kalkulācijas faktors pamatmateriāla stiprībai – betons stiepes stingrībai

Betons BXX (MPa)	20	25	30	35	40
<b>Faktors</b>	0.82	0.91	1.00	1.08	1.15

Bīdes sprieguma īpašības nerūsējošam tēraudam V<sub>k</sub> (kN)

Fiksatora izmērs	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Izmērs starp fiksatoriem (mm)	120	140	165	190	260	320
Attālums no malas (mm)	85	110	135	155	210	260
Bīdes spriegums V <sub>k</sub> (kN)	11.6	18.0	26.1	36.5	68.0	99.0

Ķīmiskās javas neto patēriņš (ml)

Fiksatora dziļums (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24
80	3.1	4.8	7.4	13.0	20.5	29.5
90	3.4	5.4	8.3	14.7	23.1	33.2
110	4.2	6.7	10.1	17.9	28.2	40.6
125	4.8	7.6	11.5	20.4	32.0	46.2
150	5.7	9.1	13.8	24.5	38.4	55.4
160	6.1	9.7	14.7	26.1	41.0	59.1
170	6.5	10.3	15.7	27.7	43.6	62.8
210	8.0	12.7	19.3	34.2	53.8	77.6
250	9.5	15.1	23.0	40.8	64.1	92.3
300	11.4	18.2	27.6	48.9	76.9	110.8
420	16.0	25.4	38.7	68.5	107.7	155.1
500	19.1	30.3	46.0	81.5	128.2	184.7



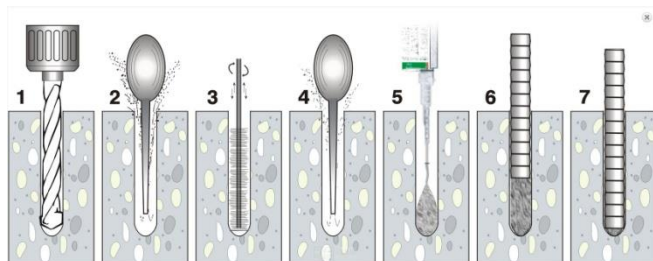
# Den Braven Sealants

Tehniskā datu lapa 07.52 **ĶĪMISKAIS ENKURS PESF, kas nesatur stirolu**

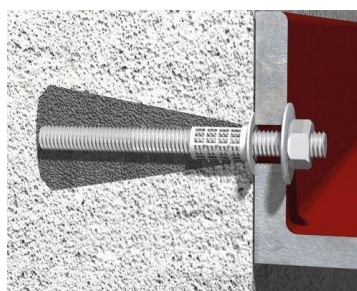
**Ierobežojumi:** polietilēna, polipropilēna un teflona virsmas

**Lietošana:** Pamatnei jābūt sausai, izturīgai, attaukotai. Darba temperatūra no -5°C līdz +25°C. Masas uzklāšanas un sacietēšanas laiks atkarīgs no apkārtējās vides temperatūras, kas dots 3.tabulā. Izurbtos urbumus rūpīgi izpūst, iztīrīt ar cilindrisku suku un atkal izpūst ar gaisu. Pēc kartridža atvēršanas uzskrūvēt maisītājuzgali un izspiest pirmo masas porciju, līdz tā labi samaisās (apm. 10 cm), kuru **nedrīkst izmantot**. Urbumus pildīt sākot no dziļuma uz āru līdz 1/2 no to dziļuma. Caurumotajos ķieģeļos un vieglbetona blokos lietot perforētos dībeļus (pilnīgi piepildīt ar līmvielu). Ar griezum kustību iemontēt vītņoto stieni, skrūvi uzmanīgi iespiežot urbumā, nodrošināt pilnīgu urbuma piepildījumu. Ievērot cietēšanas ilgumu un montēt būvelementu.

Betonā.



Vieglbetona blokos.



Dobjos ķieģeļos



**Tīrīšana:** Rokas: ūdens un ziepes; mitrinošs krēms

**Drošība:** Skatīt drošības datu lapu 07.52

**CE marķējums:**

*Produkts atbilst derīguma termiņa ietvaros tehniskajā aprakstā sniegtai informācijai. Sniegtā informācija ir balstīta uz mūsu pašu izmēģinājumiem, pētījumiem un objektīvām pārbaudēm un mums liekas, ka tie ir ticami un precīzi. Tomēr mēs nevaram zināt visus iespējamās pielietojuma veidus, kad un kādos apstākļos produkts tiks izmantots un ar kādām metodēm tas tiks iestrādāts un tādēļ nekādā gadījumā nav nozīmējamās nekādas garantijas, neatkarīgi no pieprasījuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī jebkāda no tiesiskā attiecībām izrietoša atbildība par zaudējumiem. Iepriekš minētā informācija ir vispārīga saturs. Katram lietotājam ir pienākums pašam pārbaudīt produkta piemērotību pirms lietošanas ar pašu pārbaudi. Ja vajadzīga plašāka informācija, lūdzu, sazinieties ar mūsu tehnisko nodaļu.*

